



## IMPRIMACIONES DE TALLER

### DESCRIPCIÓN

Imprimación sintética de coste económico, para uso preferente cuando no se requiera protección anticorrosiva a largo plazo.

### CAMPOS DE APLICACIÓN

Superficies de hierro en estructuras metálicas al interior, cerrajería, calderería, etc. como imprimación para esmalte sintético o como acabado temporal.

### DATOS TÉCNICOS

<b>Naturaleza:</b>	Alquídica.	
<b>Acabado:</b>	Satinado	
<b>Color:</b>	Según Carta de Colores.	
<b>Densidad:</b>	1,5 Kg/Litro.	
<b>Rendimiento:</b>	7-9 m <sup>2</sup> /Litro y mano.	
<b>Secado:</b>	Al tacto: 15-20 minutos.	Repintado: 8 horas
<b>Envases</b>	20 y 4 Litros.	

### MODO DE EMPLEO

<b>Aplicación:</b>	Brocha	Pistola
<b>Dilución aprox.:</b>	10-15%	10-15%
<b>Diluyente y limpieza utensilios:</b>	Disolvente Sintético 104/T.	

Sobre superficies de hierro y acero bien limpias, desoxidadas y desengrasadas. Aplicar 1 ó 2 manos sucesivas hasta conseguir la capa deseada.

Se recomienda no disolver más de la cantidad de pintura a utilizar a lo largo de la jornada. Se evita así la sedimentación del resto.

### RECOMENDACIONES

- Inflamable. Aplicar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada y utilizar mascarilla.
- **No contienen plomo.** Excepto la Imprimación Verde Hierba 632 (<=2'5% amarillo de sulfacromato de plomo) y el Minio Plomo C S.R. 624 (>2'5 <=10% amarillo de sulfacromato de plomo)